

Armaflex®
HT625 Adhesive

ADESIVO PROFESSIONALE PER ALTE
TEMPERATURE E APPLICAZIONI SOLARI
CON INSTALLAZIONI ARMAFLEX®



- Appositamente formulato per un'ampia gamma di applicazioni e temperature
- Facile da applicare
- Impermeabile nell'installazioni con HT / Armaflex® e Armaflex®
- Per temperature d'impiego fino a +150 °C

Dati tecnici - Adesivo Armaflex HT625

Descrizione del prodotto	Adesivo mono-componente studiato per incollare l'isolante Armaflex applicato ad alte temperature, particolarmente adatto per prodotti a base EPDM come HT/Armaflex, ma adatto anche per tutti gli altri isolanti Armaflex a base di gomma sintetica.
Tipo di Materiale	Adesivo a contatto a base di policloropene, privo di componenti aromatici.
Colore	Beige
Info Materiale	Liquido
Applicazioni	Applicazione su tubi e serbatoi con temperature d'esercizio fino a 150 °C. Per incollare isolanti Armaflex base EPDM e altri isolanti Armaflex a base di gomma sintetica.
Info Speciali	Adesivo studiato appositamente per un incollaggio uniforme e sicuro di isolanti Armaflex flessibili su linee ad alta temperatura.
Installazione	Vi preghiamo di osservare le istruzioni di installazione / i dati di prodotto. Temperatura d'applicazione: idealmente + 20°C, non sotto 0°C. A temperature inferiori a + 5°C o in caso di elevata umidità (oltre circa l'80%), è possibile che si formi condensa sulle superfici da incollare o sui film adesivi. In situazioni analoghe, incollare è difficile, se non impossibile. E' possibile effettuare delle prove usando della carta assorbente (carta assorbente o carta crespata). Il lavoro non deve essere eseguito ad impianto funzionante o in aree esposte a luce solare forte. Agitare e mescolare bene prima dell'uso. Applicare sull'area da incollare con una spazzola o una spatola. In caso di incollaggio per contatto, premere con forza le parti una contro l'altra per il tempo necessario. Sono disponibili istruzioni di dettaglio per l'applicazione.
Nota bene	L'adesivo raggiunge la sua tenuta definitiva dopo 36 ore. Soltanto allora è possibile rimettere in funzione l'impianto. Aspettare 36 ore prima di applicare rivestimenti (tranne per Armaflex 99), nastro adesivo, protezioni, ecc.

Proprietà	Valori	Nota bene
Campo di impiego		
Temperatura di impiego	Temperatura di linea massima ¹	+ 150 °C
	Temperatura di linea minima ²	-50 °C
Altre caratteristiche tecniche		
Consumo	Consumo minimo con l'adesivo applicato su entrambe le superfici: Armaflex tubi (spessore > consumo senza taglio > consumo con taglio): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l; lastre: 3-4 m ² /l	I dati riportati sono a carattere indicativo.
Vita utile del prodotto	18 mesi se conservato (non aperto) in un ambiente chiuso. Non stoccare insieme a: sostanze esplosive, autocomburenti. Al fresco, protetto dal gelo. Gelificazione reversibile con riscaldamento del prodotto.	.
Punto di fusione	circa -26 °C	
Limiti di esplosione	Min.: circa 1,0 Vol.%; Max.: circa 12,8 Vol.%	
Dichiarazione di pericolo	liquidi e vapori altamente infiammabili	Per maggiori informazioni vedere la scheda di sicurezza CE.
Stabilità all'invecchiamento	Molto buona	
Resistenza agli agenti atmosferici	Molto buona	
Pretrattamento della superficie da incollare:	Pulire la superficie sporca e la superficie di Armaflex Ultima con Armaflex Cleaner. Compatibilità con le basi: ottima adesione sulle basi metalliche. La compatibilità dell'adesivo con le superfici verniciate deve essere testata. Non compatibile con: asfalto, bitume, grafite rossa (a base di olio di lino).	Per info consultare il Bollettino Tecnico 17
Classi di trasporto	In base al tipo di trasporto	
Considerazioni sullo smaltimento	L'assegnazione di un numero di codice rifiuto, secondo il catalogo europeo dei rifiuti, dovrebbe essere effettuata in accordo con la società regionale di smaltimento dei rifiuti. I residui devono essere rimossi dall'imballaggio e quando svuotati completamente smaltiti in conformità con le norme per la rimozione dei rifiuti. L'imballaggio svuotato in modo incompleto deve essere smaltito nella forma di smaltimento specificata dal rivenditore regionale.	
Tempo di lavorazione	a 20 °C: 1. Tempo minimo di essiccazione (tempo di aerazione): 3-5 minuti. 2. Tempo di adesione per contatto: 15-20 minuti. 3. Ora di posa: 36 ore.	Il tempo di posa dipende da quantità di prodotto e condizioni climatiche. Prima di mettere in funzione l'impianto il tempo di presa deve essere interamente trascorso.

1. Per temperature sopra i +150 °C siete pregati di contattare il nostro Ufficio Tecnico per richiedere le corrispondenti informazioni tecniche.

2. Per temperature al di sotto dei -50 °C siete pregati di contattare il nostro Ufficio Tecnico per richiedere le corrispondenti informazioni tecniche.

Tutti i dati e le informazioni tecniche sono basate su risultati ottenuti in condizioni tipiche di applicazione. Si consiglia a coloro i quali utilizzano queste informazioni di verificare preventivamente insieme a noi, nel proprio interesse e nella propria responsabilità, se le informazioni possano essere utilizzate per l'applicazione designata. Le istruzioni di montaggio sono disponibili nel manuale di installazione Armaflex E' necessario utilizzare l'adesivo Armaflex HT625 per garantire un'installazione idonea.

